

Al amparo de la Resolución de 17 de diciembre de 2018 por la que se establecen las bases reguladoras y se anuncia la convocatoria de subvenciones para la realización de auditorías energéticas, implantación de sistemas de gestión y proyectos de ahorro y eficiencia energética en las empresas de los sectores de industria y servicios, para el año 2019, cofinanciadas por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional en el marco del programa operativo Feder-Galicia 2014-2020., se plantean una serie de mejoras en las instalaciones de NOVAFRIGSA en Lamablanca - Lugo

En la actualidad, la planta de la empresa Novafrigsa en Lugo, dispone de una instalación de cogeneración que proporciona energía térmica a la industria mediante dos sistemas:

- El primero, es el calentar agua que se emplea en diferentes etapas de los procesos propios del sacrificio, despiece y elaborados derivados de vacuno. Esto se hace en un depósito con un serpentín que consumo 1.885.348 kg/año de vapor y que previamente, el agua se ha calentado el agua de 14°C a 40°C en un intercambiador de la planta de cogeneración.
- El segundo tiene por objetivo proporcionar calor a una planta de absorción instalada en la sala de compresores frigoríficos.

Cuando el vapor no se emplea en la planta de elaboración, se deriva directamente a la máquina de absorción. Cuando esto se produce, las frigorías proporcionadas por la máquina de absorción, permiten la desconexión de uno de los compresores frigoríficos y que normalmente funciona de manera ininterrumpida las 24 horas, siendo el resto los que realizan las funciones de modulación de carga.

En la planta de cogeneración hay además un circuito de refrigeración de baja temperatura que no tiene recuperación, y que disipa el calor directamente a la atmosfera a través de una torre de refrigeración.

Según lo anteriormente comentado, se pretende realizar una instalación que permita recuperar el calor disipado en la torre de refrigeración para tareas de limpieza mediante la incorporación de un intercambiador de calor.

A su vez y para amortiguar los períodos de consumo que no son continuos y darne más estabilidad al sistema, se instalarán dos depósito de acumulación de agua caliente que tendrán la función de trabajar como elementos de inercia y acumulación del calor en momentos de menor consumo en la industria.

Con este proyecto se evita el consumo de 274.538,54 kWh al año, o lo que es equivalente 23.6 tep de energía.

Como consecuencia de este ahorro, **se evitan 55.23 tCO₂ al año**